

<b>钢号:</b> <b>对应钢种及化学元素:</b>	1.2379/D2								
	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Co	
	GB/T 1299 Cr12Mo1V1	1.40 ~ 1.60	≤ 0.60	≤ 0.60	11.00 ~ 13.00	0.70 ~ 1.20	0.50~ 1.10	≤ 1.00	
	ASTM A681 D2	1.40 ~ 1.60	0.10~ 0.60	0.10~ 0.60	11.00 ~ 13.00	0.70 ~ 1.20	0.50~ 1.10		
	DIN EN ISO 4957 1.2379 (X153CrMoV1 2)	1.45 ~ 1.60	0.10~ 0.60	0.20~ 0.60	11.00 ~ 13.00	0.70 ~ 1.00	0.70~ 1.00		
<b>简介:</b>	高碳高铬型莱氏体钢，高耐磨性高韧性铬冷作模具钢，该钢在国际上应用广泛，由于钼和钒的含量比Cr12MoV高，故钢的组织 and 晶粒度进一步细化，提高了钢的淬透性、强度和韧性，使钢的综合性更好。具有高的淬硬性，高的耐磨性，高温抗氧化性能好，淬火和抛光后抗锈蚀能力好，热处理变形小。用途：此钢易于车削，并宜制锋利刀口，剪刀，圆锯，五金冲压模具，成型轧辊，一般冷作模具，冷或热作修整模，滚筒边，螺丝纹，线模，铣刀，冲啣模，圆型滚筒，制电力变压器，心冲模，切割钢皮轧刀，钢管成型滚筒，特别成型滚筒，精密规，外形繁杂的冷压工具，冶金，锡作模，塑料模，螺钉打头模等。								
<b>形状及尺寸:</b>	锻造产品： 圆：60mm-360mm；扁钢：30-240mm*150-510mm  轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm								
<b>交货条件:</b>	锻造/轧制，退火，车光/铣光								
<b>备注:</b>									

<b>钢号:</b>	1.2080/D3							
<b>对应钢种及化学元素:</b>	标准/钢种		化学元素/Chemical Composition(%)					
	Standard/Steel Grade		C	Si	Mn	Cr	V	W
	GB/T 1299	Cr12	2.00 ~ 2.30	≤ 0.40	≤ 0.40	11.50 ~ 13.00		
	ASTM A681	D3	2.00 ~ 2.35	0.10~0.60	0.10~0.60	11.00 ~ 13.50	≤ 1.00	≤ 1.00
	DIN EN ISO 4957	1.2080 (X210Cr12)	1.90~2.20	0.10~0.60	0.20~0.60	11.00 ~ 13.00		
	JIS G4404	SKD1	1.90~2.20	0.10~0.60	0.20~0.60	11.00 ~ 13.00	≤ 0.30	
<b>简介:</b>	一种高碳高铬、油淬冷作工具钢，它的主要特点是在金相组织中，分布有大量、体积大、富铬的碳化合金，其呈现出较好的耐磨性。应用广泛的冷作模具钢，具有高强度、较好的淬透性和良好的耐磨性，但冲击韧性差。用途：主要用作承受冲击负荷较小，要求高耐磨的冷冲模及冲头、冷切剪刀、钻套、量规、拉丝模、压印模、搓丝板、拉延模和螺纹滚模等。							
<b>形状及尺寸</b>	锻造产品： 圆：60mm-360mm；扁钢：30-240mm*150-510mm  轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm							
<b>交货条件:</b>	锻造/轧制，退火，车光/铣光							
<b>备注:</b>								

钢号:	O1							
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	W	Nb	V
	GB/T 1299 9CrWMn	0.85 ~ 0.95	≤ 0.40	0.90 ~ 1.20	0.50 ~ 0.80	0.50 ~ 0.80	0.20~0.35	
	ASTM A681 O1	0.85 ~ 1.00	0.10~0.50	1.00~1.40	0.40~0.70	0.40~0.60		≤0.30
	DIN EN ISO 4957 95MnWCr5	0.90~1.00	0.10~0.40	1.05~1.35	0.40~0.65	0.40~0.70		0.05~0.20
	JIS G4404 SKS3	0.90~1.00	≤ 0.35	0.90 ~ 1.20	0.50 ~ 1.00	0.50 ~ 1.00		
简介:	低合金冷作模具钢。该钢具有一定的淬透性和耐磨性，淬火变形较小，碳化物分布均匀且颗粒细小。应用于特定领域，可弥补普通合金钢在这些领域强度、硬度及耐磨性方面的不足。性能、用途和 CrWMn接近。用途：通常用于制造截面不大而形状复杂的冷冲模以及各种量规量具等。如板牙、拉刀、形状复杂冲模。							
形状及尺寸	锻造产品： 圆：60mm-360mm；扁钢：30-240mm*150-510mm  轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm							
交货条件:	锻造/轧制，退火，车光/铣光							
备注:								

<b>钢号:</b>	O2							
<b>对应钢种及化学元素:</b>	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	V	Co	Cr	Mo
	GB/T 1299 9Mn2V	0.85 ~ 0.95	≤ 0.40	1.70 ~ 2.00	0.10 ~ 0.25	≤1.00		
	ASTM A681 O2	0.85 ~ 0.95	≤ 0.50	1.40~1.80	≤0.3		≤0.50	≤0.30
	DIN EN 90MnCrV8 (1.2842)	0.85 ~ 0.95	0.10~0.40	1.80~2.20	0.05~0.20		0.20~0.50	
<b>简介:</b>	冷作模具钢，是具有比碳素工具钢有较好的综合机械性能的低合金工具钢。具有较高的硬度和耐磨性，淬透性也较好，淬火时变形小。用途：适于制作小型冷作模具，特别适用制作各种要求变形小、耐磨性高的精密量具(如样板、块规、量规等) 以及精密丝杆、磨床主轴等。							
<b>形状及尺寸</b>	锻造产品： 圆：60mm-360mm；扁钢：30-240mm*150-510mm  轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm							
<b>交货条件:</b>	锻造/轧制，退火，车光/铣光							
<b>备注:</b>								

钢号:	1.2436						
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)					
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	V	W
	DIN EN 1.2436	1.90~2.20	0.10~0.60	0.20~0.60	11.00 ~ 13.00		0.60~0.80
	ISO 4957 (X210CrW12)						
简介:							
形状及尺寸	锻造产品: 圆: 60mm-360mm; 扁钢: 30-240mm*150-510mm  轧制产品: 圆: 8mm-50mm; 扁钢: 12-60mm*205-610mm						
交货条件:	锻造/轧制, 退火, 车光/铣光						
备注:							

<b>钢号:</b>	A2							
<b>对应钢种及化学元素:</b>	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Mo	Cr	V	
	GB/T 1299 Cr5Mo1V	0.95 ~ 1.05	≤ 0.50	≤ 1.00	0.90 ~ 1.40	4.75 ~ 5.50	0.15 ~ 0.50	
	ASTM A681 A2	0.95 ~ 1.05	0.10~ 0.50	0.40~ 1.00	0.90 ~ 1.40	4.75 ~ 5.50	0.15 ~ 0.50	
	DIN EN 1.2363	0.95 ~ 1.05	0.10~0.40	0.40~0.80	0.90 ~ 1.20	4.80 ~ 5.50	0.15 ~ 0.35	
	ISO 4957 (X100CrMoV5)	0.95 ~ 1.05	0.10~0.40	0.40~0.80	0.90 ~ 1.20	4.80 ~ 5.50	0.15 ~ 0.35	
	JIS G4404 SKD12	0.95 ~ 1.05	0.10~0.40	0.40~0.80	0.90 ~ 1.20	4.80~5.50	0.15 ~ 0.35	
<b>简介:</b>	一种高碳、中铬、微变形空淬冷作模具钢，合金工具钢。该钢合金含量中等，由于含有钼和钒，所以钢具有良好的空淬性能，空淬尺寸变形小，碳化物分布均匀，具有一定的冲击韧性和较好的耐磨性。用途：各种冷作模具。							
<b>形状及尺寸:</b>	圆：60mm-360mm；扁钢：30-240mm*150-510mm							
<b>交货条件:</b>	锻造，退火，车光/铣光							
<b>备注:</b>								