

钢号:	4130									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种		化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade		C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S
	GB/T 3077	30CrMo	0.26~0.34	0.17~0.37	0.40~0.70	0.80~1.10	0.15~0.25	≤0.30	≤0.035	≤0.035
	ASTM A29	4130	0.28~0.33	0.15~0.35	0.40~0.60	0.80~1.10	0.15~0.25		≤0.035	≤0.040
	EN 10083/1	1.7218 (25CrMo4)	0.22~0.29	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30		≤0.035	≤0.035
	JIS G4053	SCM430	0.28~0.33	0.15~0.35	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30	≤0.25	≤0.030	≤0.030
简介:	<p>此钢具有高的强度和韧性，淬透性较高，在油中临界淬透直径为15~70mm；钢的热强度性也较好，在500℃以下具有足够的高温强度，但550℃时其强度显著下降；当合金元素在下限时焊接相当好，但接近上限时焊接性中等，并在焊前需预热到175℃以上；钢的可切削性良好，冷变形时塑性中等；热处理时在300~350℃的范围有第一类回火脆性；有形成白点的倾向。这种钢通常是在调质状态下使用，当含碳量为下限的钢也可用作要求心部强度较高的渗碳钢。用途：在中型机械制造业中主要用于制造截面较大、在高应力条件下工作的调质零件，如轴、主轴以及受高负荷的操纵轮、螺栓、双头螺栓、齿轮等；在化工工业中用来制造焊接零件、板材与管材构成的焊接结构和在含有氮氢介质中工作的温度不超过250℃的高压导管；在汽轮机、锅炉制造业中用于制造 450℃以下工作的紧固件、500℃以下受高压的法兰和螺母。</p>									
形状及尺寸:	锻造圆：140-1300mm； 热轧圆：50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气，热轧/锻造，调质，黑皮/车光									
备注:										

钢号:	4135									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)								
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	
	GB/T 3077 35CrMo	0.30~0.40	0.17~0.37	0.40~0.70	0.80~1.10	0.15~0.25	≤0.30	≤0.035	≤0.035	
	ASTM A29 4135	0.33~0.38	0.15~0.35	0.70~0.90	0.80~1.10	0.15~0.25		≤0.035	≤0.040	
	EN 1.7220	0.30~0.37	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30		≤0.035	≤0.035	
	10083/1 (34CrMo4)	0.30~0.37	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30		≤0.035	≤0.035	
	JIS G4053 SCM435	0.33~0.38	0.15~0.35	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30	≤0.25	≤0.030	≤0.030	
简介:										
形状及尺寸:	锻造圆: 140-1300mm ; 热轧圆: 50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气, 热轧/锻造, 调质, 黑皮/车光									
备注:										

钢号:	42CrMo4 / 4142									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)								
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	
	GB/T 3077 42CrMo	0.38~0.45	0.17~0.37	0.50~0.80	0.90~1.20	0.15~0.25	≤0.30	≤0.035	≤0.035	
	ASTM A29 4142	0.40~0.45	0.15~0.35	0.75~1.00	0.80~1.10	0.15~0.25		≤0.035	≤0.040	
	EN 1.7225	0.38~0.45	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30		≤0.035	≤0.035	
	10083/1 (42CrMo4)	0.38~0.45	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30		≤0.035	≤0.035	
	JIS G4053 SCM440	0.38~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.90~1.20	0.15~0.30	≤0.25	≤0.030	≤0.030	
简介:										
形状及尺寸:	锻造圆: 140-1300mm ; 热轧圆: 50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气, 热轧/锻造, 调质, 黑皮/车光									
备注:										

钢号:	8620									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)								
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	
	GB/T 3077 20CrNiMo	0.17~0.23	0.17~0.37	0.60~0.95	0.40~0.70	0.20~0.30	0.35~0.75	≤0.035	≤0.035	
	ASTM A29 8620	0.18~0.23	0.15~0.35	0.70~0.90	0.40~0.60	0.15~0.25	0.40~0.70	≤0.035	≤0.040	
	EN 10084 (20NiCrMo2-2)	0.17~0.23	≤0.40	0.65~0.95	0.35~0.70	0.15~0.25	0.40~0.70	≤0.035	≤0.035	
	JIS G4053 SNCM220	0.17~0.23	0.15~0.35	0.60~0.90	0.60~1.00	0.15~0.25	0.40~0.60	≤0.030	≤0.030	
简介:	淬透性与20CrNi钢相近。虽然钢中Ni含量仅为20CrNi的一半，但由于加入少量Mo元素，使奥氏体等温转变曲线的上部向右移；又因适当提高Mn含量，致使此钢的淬透性仍然很好，强度也比20CrNi钢高。用途：常用于制造中小型汽车、拖拉机的发动机和传动系统中的齿轮，也可代替12CrNi3钢制造要求心部性能较高的渗碳件、氰化件，如石油钻探和冶金露天矿用的牙爪和牙轮体。									
形状及尺寸:	锻造圆：140-1300mm； 热轧圆：50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气，热轧/锻造，调质，黑皮/车光									
备注:										

钢号:	30Mn2									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)								
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	
	GB/T 3077	30Mn2	0.27~0.34	0.17~0.37	1.40~1.80	≤0.30	≤0.15	≤0.30	≤0.035	≤0.035
	ASTM A29	1330	0.28~0.33	0.15~0.35	1.60~1.90	-	-	-	≤0.035	≤0.040
	EN 10083/1	1.1170 (28Mn6)	0.25~0.32	≤0.40	1.35~1.65	≤0.40	≤0.10	≤0.40	≤0.035	≤0.035
	JIS G4053	SMn433	0.30~0.36	0.15~0.35	1.20~1.50	≤0.35	-	≤0.25	≤0.030	≤0.030
简介:										
形状及尺寸:	锻造圆: 140-1300mm ; 热轧圆: 50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气, 热轧/锻造, 调质, 黑皮/车光									
备注:										

钢号:	40Cr									
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)								
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	P	S	
	GB/T 3077	40Cr	0.37~0.44	0.17~0.37	0.50~0.80	0.80~1.10	≤0.15	≤0.30	≤0.035	≤0.035
	ASTM A29	5140	0.38~0.43	0.15~0.35	0.70~0.90	0.70~0.90	-	-	≤0.035	≤0.040
	EN 10083/1	1.7035 (41Cr4)	0.38~0.45	≤0.40	0.60~0.90	0.90~1.20	-	-	≤0.035	≤0.035
	JIS G4053	SCr440	0.38~0.43	0.15~0.35	0.60~0.90	0.90~1.20	-	≤0.25	≤0.030	≤0.030
简介:										
形状及尺寸:	锻造圆: 140-1300mm ; 热轧圆: 50-130mm									
交货条件:	电炉+精炼+真空脱气, 热轧/锻造, 调质, 黑皮/车光									
备注:										