

钢号:	H11/1.2343							
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Mo	Cr	V	
	GB/T 1299 4Cr5MoSiV	0.33 ~ 0.43	0.80 ~ 1.20	0.20 ~ 0.50	1.10 ~ 1.60	4.75 ~ 5.50	0.30 ~ 0.60	
	ASTM A681 H11	0.33 ~ 0.43	0.80 ~ 1.25	0.20 ~ 0.60	1.10 ~ 1.60	4.75 ~ 5.50	0.30 ~ 0.60	
	DIN EN 1.2343	0.33 ~ 0.41	0.80 ~ 1.20	0.25 ~ 0.50	1.10 ~ 1.50	4.80 ~ 5.50	0.30 ~ 0.50	
	ISO 4957 (X37CrMoV5-	0.33 ~ 0.41	0.80 ~ 1.20	0.25 ~ 0.50	1.10 ~ 1.50	4.80 ~ 5.50	0.30 ~ 0.50	
	JIS G4404 SKD6	0.32 ~ 0.42	0.80 ~ 1.20	≤0.50	1.00 ~ 1.50	4.50 ~ 5.50	0.30 ~ 0.50	
简介:	一种空淬硬化热作模具钢，系引进美国的 H11 钢。其性能及使用寿命比 3Cr2W8V 钢高。用途：适用于作铝合金压铸模、热挤压和穿孔用的工具和芯棒、模锻锤锻模、压力机锻模、高速精锻模和塑压模等；亦被用作飞机、火箭等耐热 400~500 °C 工作温度的结构零件。							
形状及尺寸:	锻造产品： 圆：60mm-800mm；扁钢：30-240mm*150-610mm  轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm							
交货条件:	锻造/轧制，退火，车光/铣光							
备注:								

<b>钢号:</b>	H13/1.2344							
<b>对应钢种及化学元素:</b>	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Mo	Cr		V
	GB/T 1299 4Cr5MoSiV1	0.32~0.45	0.80~1.20	0.20~0.50	1.10~1.75	4.75~5.50		0.80~1.20
	ASTM H13	0.32~0.45	0.80~1.25	0.20~0.60	1.10~1.75	4.75~5.50		0.80~1.20
	A681							
	DIN EN 1.2344	0.35~0.42	0.80~1.20	0.25~0.50	1.20~1.50	4.80~5.50		0.85~1.15
	ISO 4957 (X40CrMoV5-							
	JIS G4404 SKD61	0.35~0.42	0.80~1.20	0.25~0.50	1.00~1.50	4.80~5.50		0.80~1.15
<b>简介:</b>	<p>材质均匀，优越的切削加工性和抛光性；高韧性及高塑性；高温下的高耐磨性；出色的整体硬化性；良好的高温强度及耐热疲劳性；热处理变形小，空淬时产生氧化铁皮的倾向小。用途：广泛用于制造热挤压模具与芯棒、模锻锤的锻模、锻造压力机模具，精锻机用模具镶块以及铝、铜及其合金的压铸模。</p>							
<b>形状及尺寸:</b>	<p>锻造产品： 圆：60mm-800mm；扁钢：30-240mm*150-610mm</p>							
	<p>轧制产品： 圆：8mm-50mm；扁钢：12-60mm*205-610mm</p>							
<b>交货条件:</b>	锻造/轧制，退火，车光/铣光							
<b>备注:</b>								

<b>钢号:</b>	H21							
<b>对应钢种及化学元素:</b>	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)						
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	W	V	Cr	
	GB/T 1299 3Cr2W8V	0.30~0.40	≤0.40	≤0.40	7.50~9.00	0.20~0.50	2.20~2.70	
	ASTM A681 H21	0.26~0.36	0.15~0.50	0.15~0.40	8.50~10.00	0.30~0.60	3.00~3.75	
	DIN EN 1.2581	0.25~0.35	0.10~0.40	0.15~0.45	8.50~9.50	0.30~0.50	2.50~3.20	
	ISO 4957 (X30WCrV9-3)	0.25~0.35	0.10~0.40	0.15~0.45	8.50~9.50	0.30~0.50	2.50~3.20	
	JIS G4404 SKD5	0.25~0.35	0.10~0.40	0.15~0.45	8.50~9.50	0.30~0.50	2.50~3.20	
<b>简介:</b>	热作模具钢，是常用的压铸模具钢，有较高的强度和硬度、耐冷热疲劳性良好，且有较好的淬透性，但其韧性和塑性较差。用途：适用制作高温、高应力下，不受冲击负荷的凸模、凹模，如压铸模、热挤压模、精锻模、有色金属成型模等。							
<b>形状及尺寸:</b>	圆：60mm-400mm；扁钢：30-240mm*150-610mm							
<b>交货条件:</b>	锻造，退火，车光/铣光							
<b>备注:</b>								

钢号:	1.2714								
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	
	GB/T 1299 5CrNiMo	0.50~0.60	≤ 0.40	0.50~0.80	0.50~0.80	0.15~0.30	1.40~1.80		
	ASTM A681 L6	0.65~0.75	0.10~0.50	0.25~0.80	0.60~1.20	≤ 0.50	1.25~2.00		
	DIN 17350 1.2714 (56NiCrMoV7)	0.50~0.60	0.10~0.40	0.65~0.95	1.00~1.20	0.45~0.55	1.50~1.80		0.07~0.12
	JIS G4404 SKT4	0.50~0.60	0.10~0.40	0.60~0.90	0.80~1.20	0.35~0.55	1.50~1.80		0.05~0.15
简介:	油淬及气淬热作模具钢，拥有良好的淬透性；良好的韧性；抗热性能良好，也适合应用于冷作模具钢；良好的抛光性能；适合于表面处理（如镀铬等）。用途：热作模具，如料压模、大型锻模。								
形状及尺寸:	锻造产品： 圆：140mm-800mm；扁钢：30-240mm*150-610mm; 250-500*250-1000  轧制产品： 圆：30mm-130mm								
交货条件:	锻造/轧制，调质，车光/铣光								
备注:									

钢号:	1.2713								
对应钢种及化学元素:	标准/钢种	化学元素/Chemical Composition(%)							
	Standard/Steel Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	
	DIN 17350	0.50~0.60	0.10~0.40	0.65~0.95	0.60~0.80	0.25~0.35	1.50~1.80	0.07~0.12	
简介:	1.2713 (55NiCrMoV6)								
形状及尺寸:	锻造产品: 圆: 140mm-800mm; 扁钢: 30-240mm*150-610mm; 250-500*250-1000  轧制产品: 圆: 30mm-130mm								
交货条件:	锻造/轧制, 调质, 车光/铣光								
备注:									